

# Il magazzino "Piero", brevetto Macmazza



La novità assoluta e brevettata nell'ambito dell'automazione del pannello che **Macmazza** presenterà a Xylexpo 2016 si chiama "**Piero**", come un validissimo collaboratore.

È un magazzino flessibile di carico/parcheggio/scarico che elimina la presenza continua e costosa del muletto dall'isola di lavoro in cui si trovano la macchina per la lavorazione dei pannelli o porzioni degli stessi da riciclare. Questa robusta piattaforma di 3.500 kg, che carica un peso di 5mila chilogrammi in più stazioni flessibili, è stata progettata e brevettata per risolvere il vero "collo di bottiglia" di tutte le sezionatrici monolama che consiste nella faticosa manipolazione nelle operazioni di carico, parcheggio di porzioni/scarti da riciclare o loro scarico, effettuate a mano da più operatori in prossimità delle stesse macchine con l'ausilio continuo di muletto e relativo operatore.

Il muletto proveniente dal magazzino principale dei pannelli, o direttamente dal fornitore, può quindi organizzare prima l'approvvigionamento all'isola di lavoro caricando le varie stazioni flessibili di "Piero" in tempo mascherato (mentre l'operatore lavora sulla macchina). Può anche liberare alcune stazioni da scarti non subito riciclabili lasciando in prossimità dell'operatore i vari colori, spessori, dimensioni e materiali necessari a espletare le commesse flessibili più urgenti. Inoltre consente all'operatore di cambiare le sequenze anche in funzione di esigenze improvvise selezionando con immediatezza

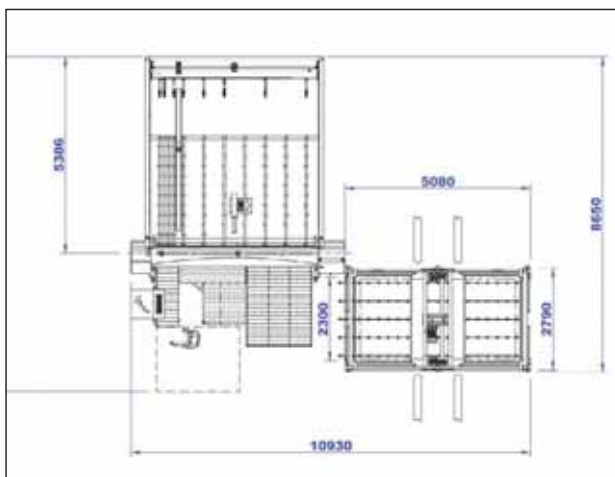
una stazione di prelievo e portandola all'altezza di carico/scarico della macchina al momento giusto e in totale autonomia.

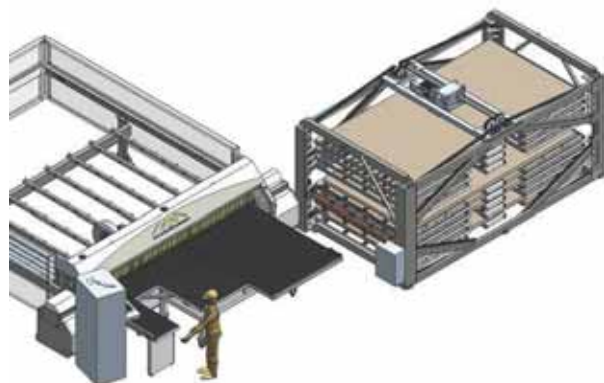
Le sezionatrici Macmazza sono dotate anche di un software di immagazzinamento e gestione degli scarti parcheggiabili in una o più stazioni di "Piero" indicate dallo stesso software, quindi facilmente riconoscibili nelle operazioni di riciclo.

Macmazza dunque, oltre ad approfittare del rallentamento di mercato investendo in soluzioni 'out of wood' come tagli di pannelli di spessore pieno 130 millimetri in plastica resistente, alluminio, fibrocemento, eccetera, ha investito progetti e brevetti in questa "automation for panels" che può alimentare in maniera efficiente isole di lavoro flessibili a piccoli lotti e/o reparti fuori misura con tutte le macchine che lavorino pannelli 'in' o 'out of wood'.

Infatti le dimensioni di "Piero" sono totalmente customizzabili e i suoi ripiani rivestiti di ruote agevolano la movimentazione anche di pannelli delicati.

"Piero" è stato progettato nella sua robustezza per essere completamente costruito, testato e preassemblato in Macmazza, poi facilmente rimontabile e utilizzabile da parte di personale non specializzato in meccanica, né tantomeno in elettronica.





Come si evince dall'immagine, "Piero" rappresenta l'abbinamento ideale con il piano a velo d'aria rotante, a **breveveto internazionale** sempre di Macmazza, anch'esso teso a trovare una soluzione alternativa e intermedia tra la macchina a carico frontale e la macchina con piattaforma di carico posteriore.

Associata all'automazione suddetta Macmazza esporrà anche una sezionatrice "TS100" monolama con pinze in cui, avendo eliminato il 'collo di bottiglia' della movimentazione frontale, tutte le prestazioni ora realmente sfruttabili sono state potenziate.

Tra le migliori vengono evidenziate una maggiore ottimizzazione di tutti i movimenti degli assi in funzione delle reali dimensioni e spessori dei pannelli; aumento delle velocità assi, anche regolabili con motovariatori, in relazione alle diverse caratteristiche dei materiali da tagliare e alle qualità di taglio richieste; allungamento della corsa dell'allineatore laterale per abbinare la rotazione contemporanea e il taglio trasversale di più strisce su piano intero brevettato, dove le strisce sono pinzate insieme e allineate in parallelo senza alcuno sforzo operatore, anche grazie al piano di appoggio intero esistente in fase di scarico.

**Padiglione 1, stand N22-P21.**

[www.macmazza.it](http://www.macmazza.it)

## Maggi

### La "Evolution 1000 Router"

**Maggi**, costruttore italiano di macchine per la lavorazione del legno dal 1963 presenterà alla prossima Xylexpo la "Evolution 1000 Router", una macchina cnc a pannello passante per foratura, scanalatura e routing, prodotto 100 per cento italiano e garantito tre anni. Ideale per l'**artigiano** che desidera aumentare la produttività (dieci volte più veloce di una foratrice tradizionale), soddisfare una domanda più ampia (tre volte più flessibile di una foratrice tradizionale) e migliorare sensibilmente la qualità del prodotto (esecuzione più precisa perché controllata dal software) con un ingombro di soli tre metri quadrati e un investimento contenuto. Ideale altresì per le **grandi aziende** per la realizzazione di prototipi o pezzi su misura fuori linea e per affiancare i grandi centri di lavoro nella foratura orizzontale ("Evolution 1000 Router" offre maggiore precisione, è due volte più flessibile e da 5 a 10 volte più veloce), oltre a un **consumo ridotto, solo 6,5 kW**. Può lavorare un'ampia gamma di pannelli in Mdf, laminati, multistrato, compositi, larghezza (Y) fra 100 e 1.000 millimetri/lunghezza (X) fra 300mm e infinito (pannello passante)/spessore (Z) fra 8 e 60 millimetri. E' dotata di testa multimandrino, top della categoria: 11 mandrini verticali (ampio magazzino utensili, 4 mandrini orizzontali, mandrini per quarto e quinto lato, un gruppo lama per scanalature, 1 elettromandrino (24mila t/min-3,3 kW). Il software - essenziale, affidabile e amichevole e con servizio assistenza dedicato - consiste di automazione cnc sistema "Ilenia System" sviluppato da CNI, azienda italiana leader nel settore. L'aggiornamento software periodico è gratuito. Movimentazioni meccaniche precise e affidabili su guide lineari e pattini a ricircolo di sfere mediante motori brushless 400 V performanti e adatti alle alte accelerazioni per una velocità vettoriale massima fino a 60 metri al minuto. Il **piano di lavoro anteriore e posteriore** a velo d'aria fornisce una base stabile per le lavorazioni. Per un bloccaggio ottimale del pannello, pressori rotativi doppi e pressori ausiliari si attivano durante le lavorazioni. La **pinza di traslazione** del pannello solida e robusta consente la gestione di pannelli anche sagomati e non planari con peso fino a 70 chilogrammi.

**Padiglione 1, stand C22-D21.**



[www.maggi-technology.com](http://www.maggi-technology.com)